



vous propose un upgrade de vos machine Komax ARA pour supprimer les translateurs, UCD's et PC obsolètes

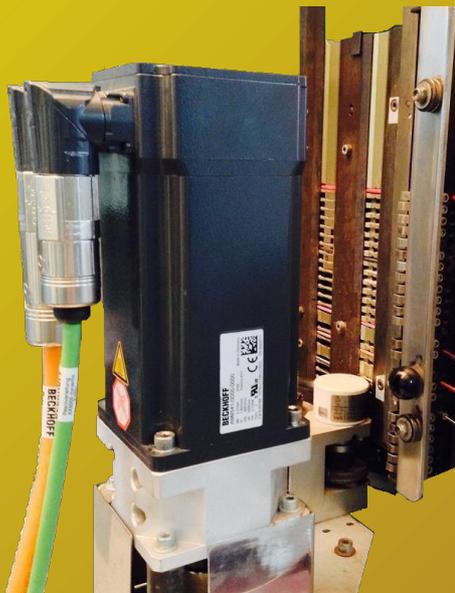
1) Remplacement des translateurs



- Technologie vieillissante
- Composants obsolètes
- Baisse de fiabilité, sensibilité à la chaleur
- Solution spécifique



- Haute Technologie
- Précision
- Haute fiabilité
- Température d'utilisation : 0-50° C
- Solution standard



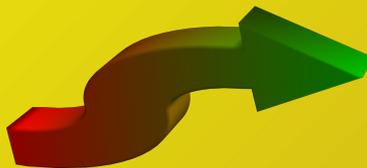
Remplacement des moteurs pas à pas par des moteurs Brushless, en restant au plus près de l'implémentation mécanique existante



2. Remplacement des UCDs



- Technologie vieillissante, obsolète
- Baisse de fiabilité
- Solution spécifique



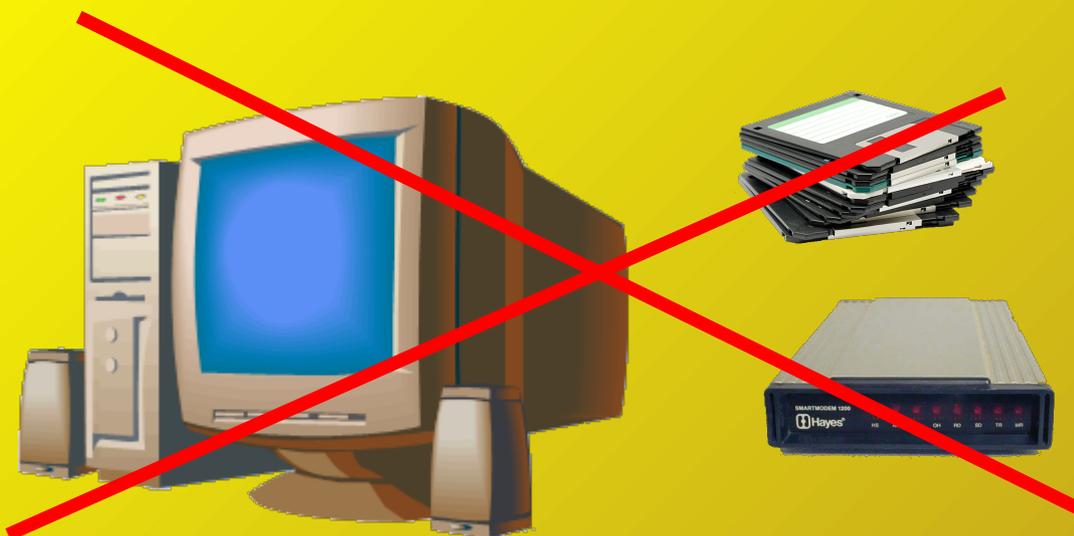
- Technologie récente
- Haute fiabilité
- Solution standard (Beckhoff)



Remplacement du bus modules (données, alimentation) en conservant l'implémentation d'origine



Remplacement de tous les UCDs, en conservant la modularité et la flexibilité de la machine et de ses modules



- Composants obsolètes, très difficiles à remplacer (lecteur disquette, disque dur...)
- Système d'exploitation QNX propriétaire, très peu utilisé dans l'industrie
- Sauvegarde difficile
- Pas de possibilité d'assistance à distance



- PC sous Windows7 (64 bits)
- Multiples possibilités de sauvegarde : clé USB, disque réseau, gravure CD...
- Assistance à distance facile (nécessite une connexion à internet)
- Composants standards
- Possibilité de connexion au réseau de l'entreprise

Terminal Definition

Reference: FASTON 1

Supplier: fournisseur faston

Comments: comment. fast

Profile: faston

Stripping length: 5.0 mm

Nb defined terminals: 2

Linked types

Applicator type: TYPE FASTON Cap type: TYPE CAPU1

Links

Crimp reference: crimp1 [2]

Cross-section wire 1: 0.5 Nominal height: 1.30 mm

Cross-section wire 2: Nominal force: 70 daN

Nouvel interface utilisateur

- ergonomique, intuitif, visuel
- utilisation simplifiée

Lead definition [Lead 1]

FIL 0.5

320 mm

LeadEnd1 definition

FASTON 1

5.0 mm

LeadEnd2 definition

FASTON 1

5.0 mm

Station chargement

Etape module: StandBy

Etape process: Standby

ErrNum: 0

Commandes

Automatic mode

Automatique

Pas-à-pas

Cycle Charge Fil Reset

Sélecteur

Voie en cours: 0

Voie demandée: 1 Modifier

Offset init. (mm): 75.000 Modifier

Déroulement fil

Lg inject (mm): 0.000 Mesurée: 0.000

Lg boucle (mm): 0.000 Mesurée: 0.000

Rapport codeur: 0.000

Vitesse (mm/s): 1000

Glissement (mm): Valeur: 0.000 Tolérance: 15.000 Modifier

Actionneurs

Arrêt ouvre pince fixe Aspiration déchets

Coupe fil Descente pinces

Ferme bride fil Ferme dérouleur P1

Ferme dérouleur P2 Ferme dérouleur P3

Ferme guide-fil Ferme pince fixe

Ferme pince rotative Ferme recoupe-fil

Rotation pince

Capteurs

Dérouleur ouvert Guide-fil ouvert

Coupe en action Pince fixe ouverte

Pince rotat. pos. charge Pince rotat. pos. saisie

Pincettes basses Pincettes hautes

Recoupe-fil ouvert

Nouvel interface modules

- Pilotage manuel des actionneurs, visualisations des états capteurs
- Mode pas-à-pas
- Aide au diagnostic

Nouvelles fonctionnalités

- Détection améliorée des défauts de sertissage
- Outils d'analyse permettant de visualiser et de régler au plus juste les paramètres de sertissage ainsi que les seuils de détection défauts

